



- SKR 04.2,5.02-10
- pec pro lisování Cu ok
- topný systém elektrický
- výkon 60 kW
- provozní teplota 900°C
- pneumatický posun materiálu
- automatický krok
- automatické dávkování ze zásobníku
- výrobní kapacita 70 kg/hod



- SKR 03.3.01-12
- pec pro kování
- topný systém elektrický
- výkon 74 kW
- provozní teplota 1150°C
- pneumatický posun materiálu
- automatický krok
- automatické otevírání výstupu
- výrobní kapacita 120 kg/hod

## STRKACÍ PECE

pro kalení, kování, lisování

Typ	Teplota °C	Vnitřní rozměry v mm			Vnější rozměry v mm			Výkon kW
		š.	dl.	v.	š.	dl.	v.	
SKR 04.3.02-12	1250	400	3000	200	1000	4000	1600	60
SKR 06.3.02-12	1250	600	3000	200	1200	4000	1600	74
SKR 08.3.02-12	1250	800	3000	200	1400	4000	1600	99

Provedení a možnosti

- podle provozní teploty: 700 °C, 1100 °C, 1250 °C
- otevírání výstupu: mechanicky ručně, elektromechanicky, pneumaticky
- topný systém: elektrický  
plynový
- zónová regulace teploty
- nucená cirkulace atmosféry u pecí do 700°C
- řízení podle požadavků technologie
- automatizace podle návazných zařízení
- rozměry podle individuálních požadavků
- výkon topení podle požadavků technologie